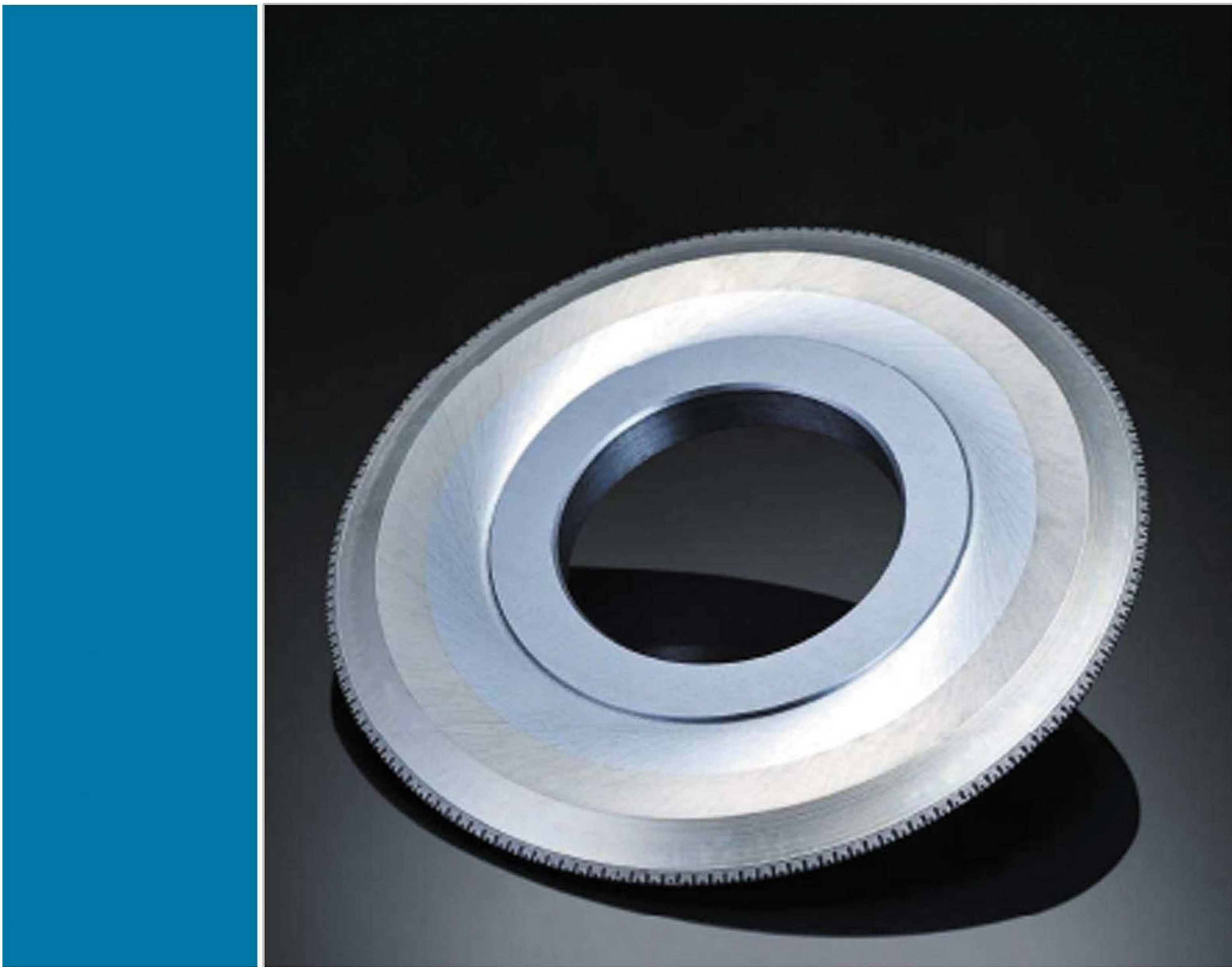
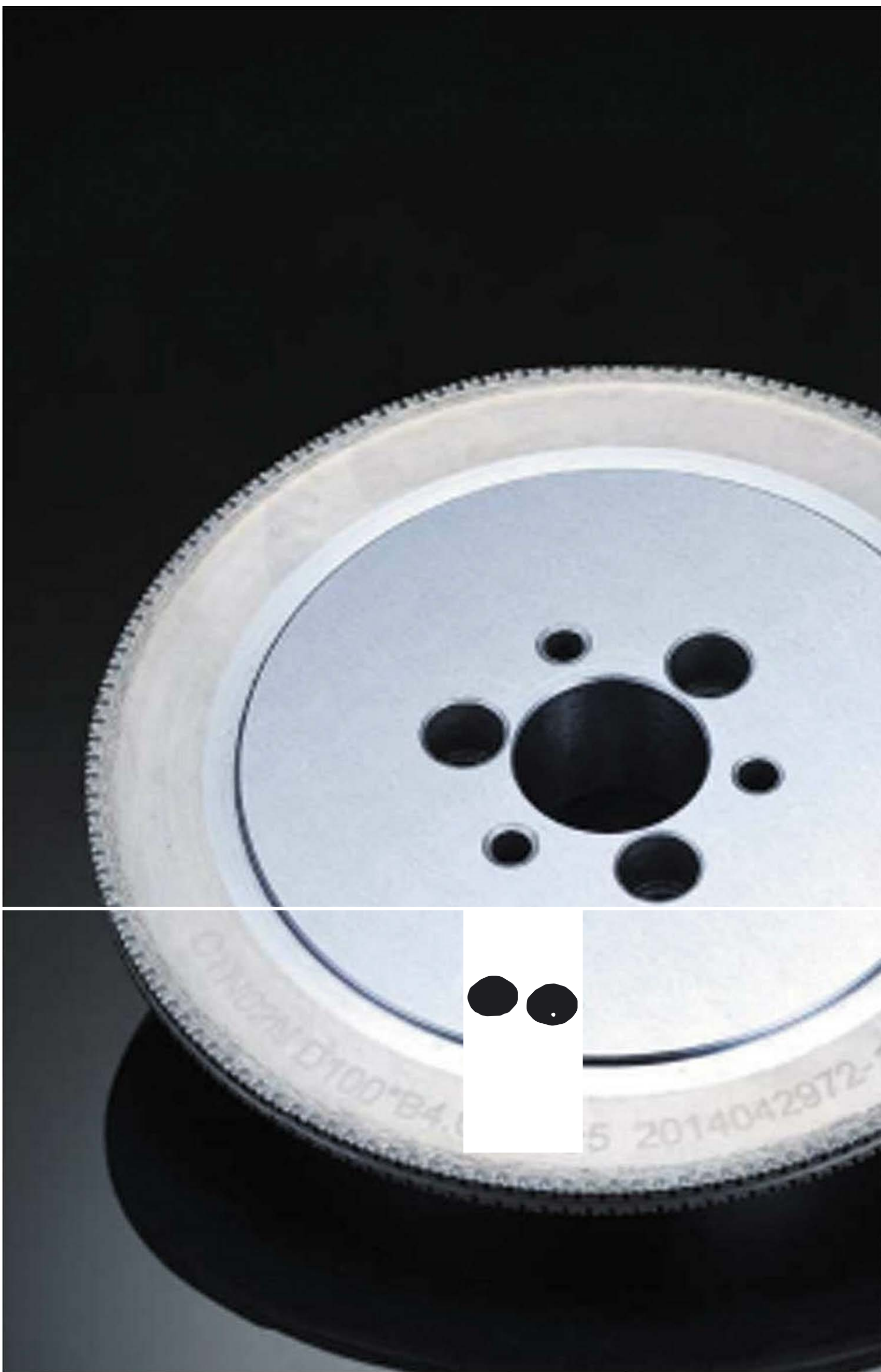




RODILLO DIAMANTADO DE PERFILADO CNC



R

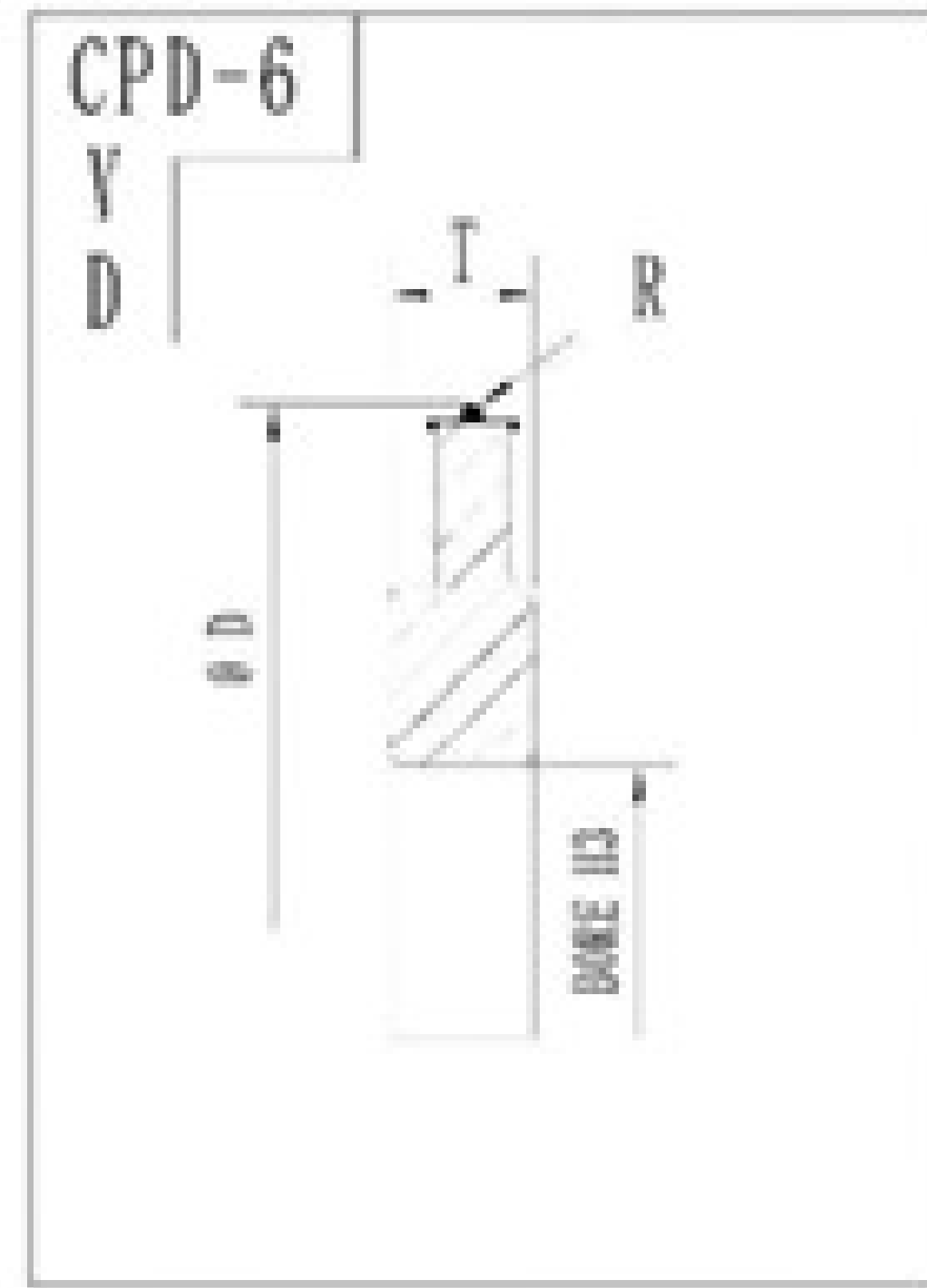
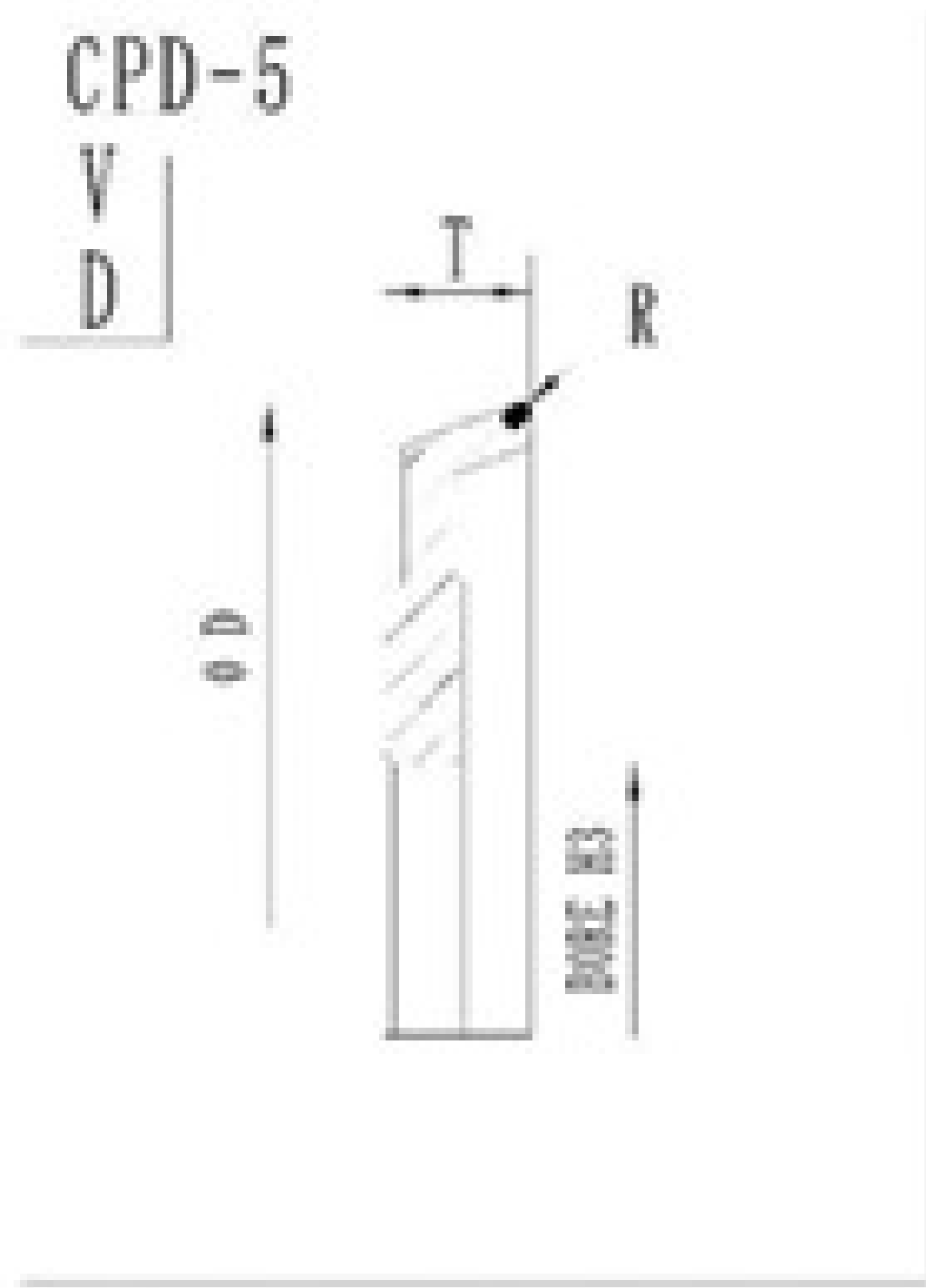
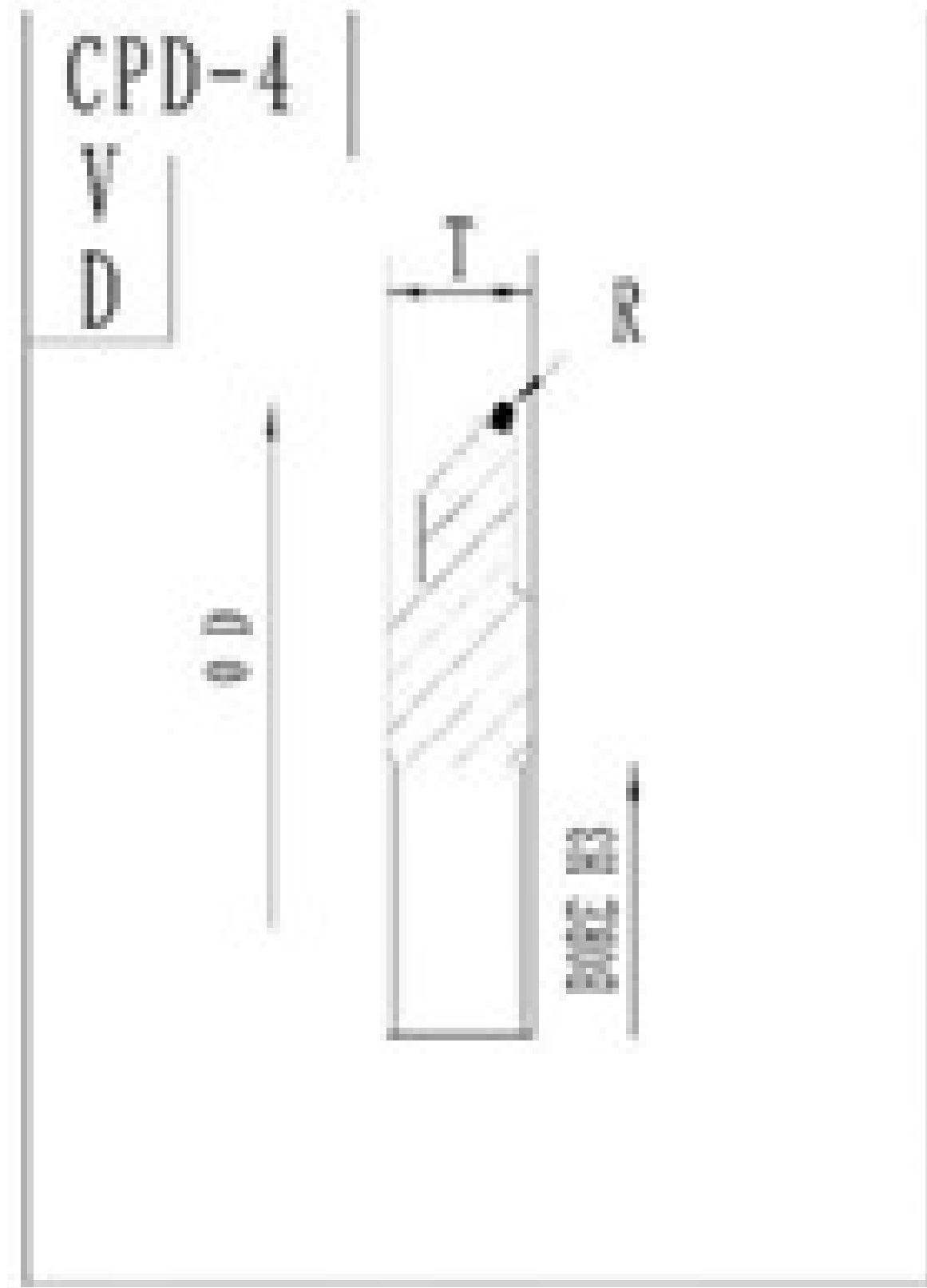
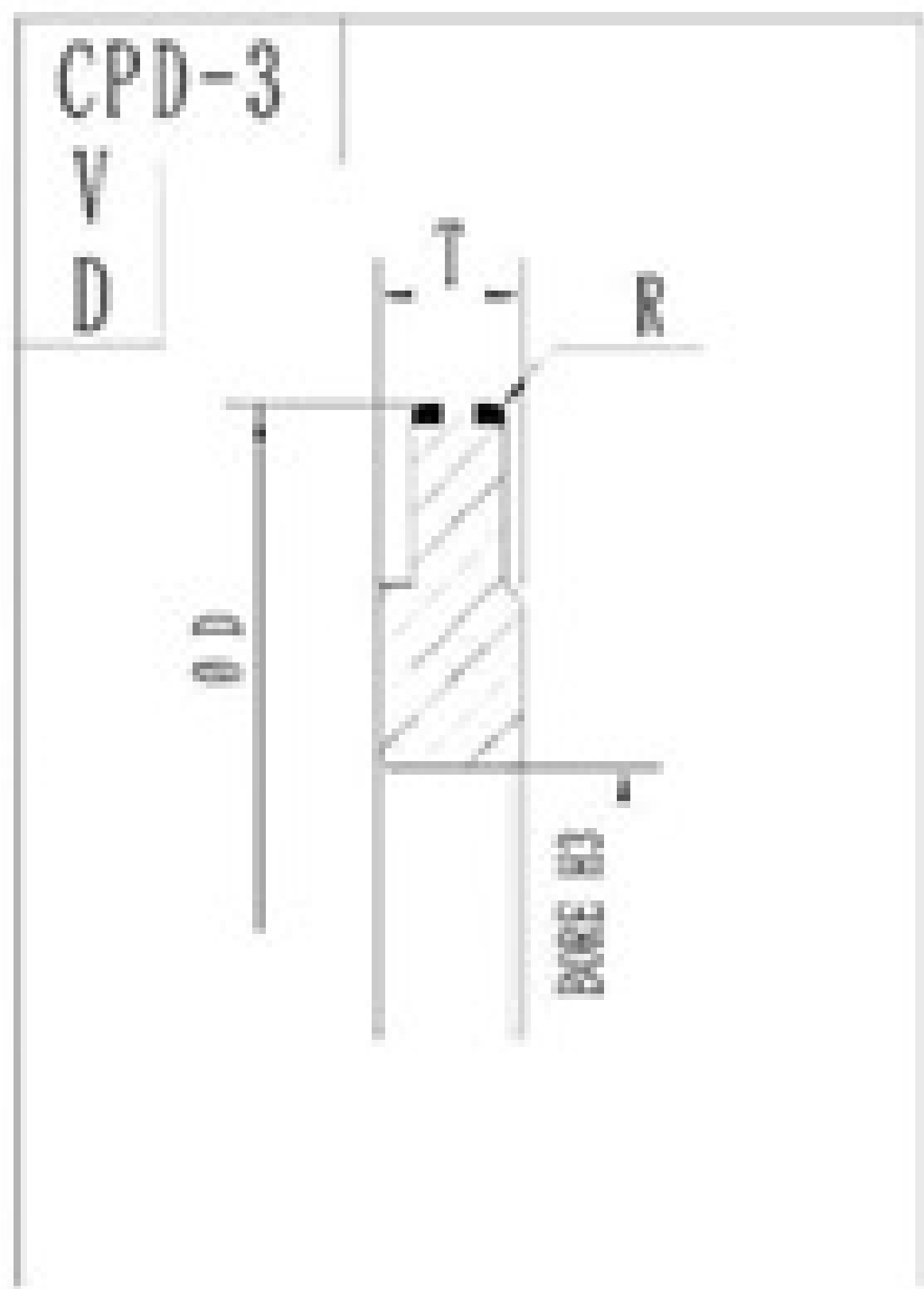
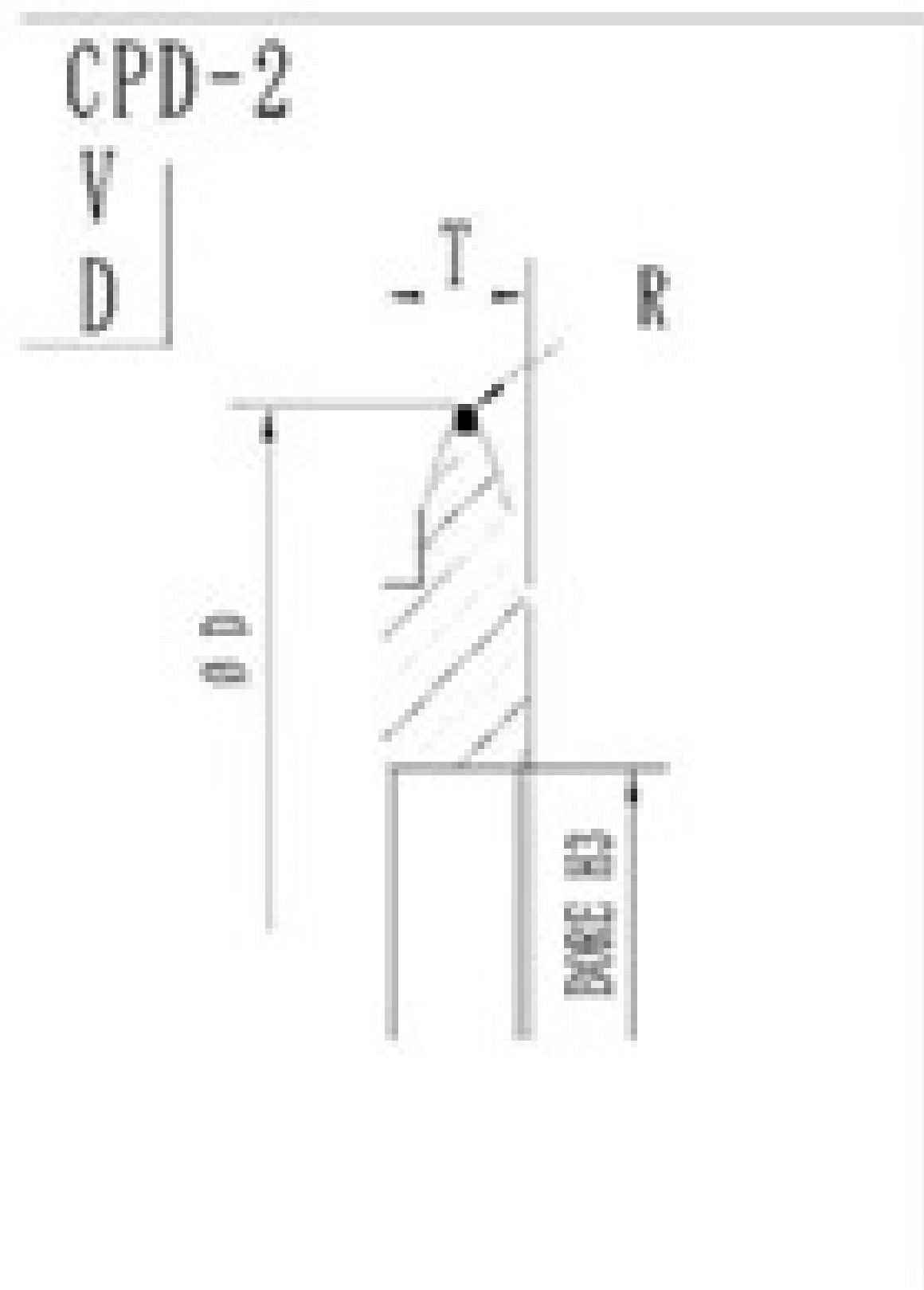
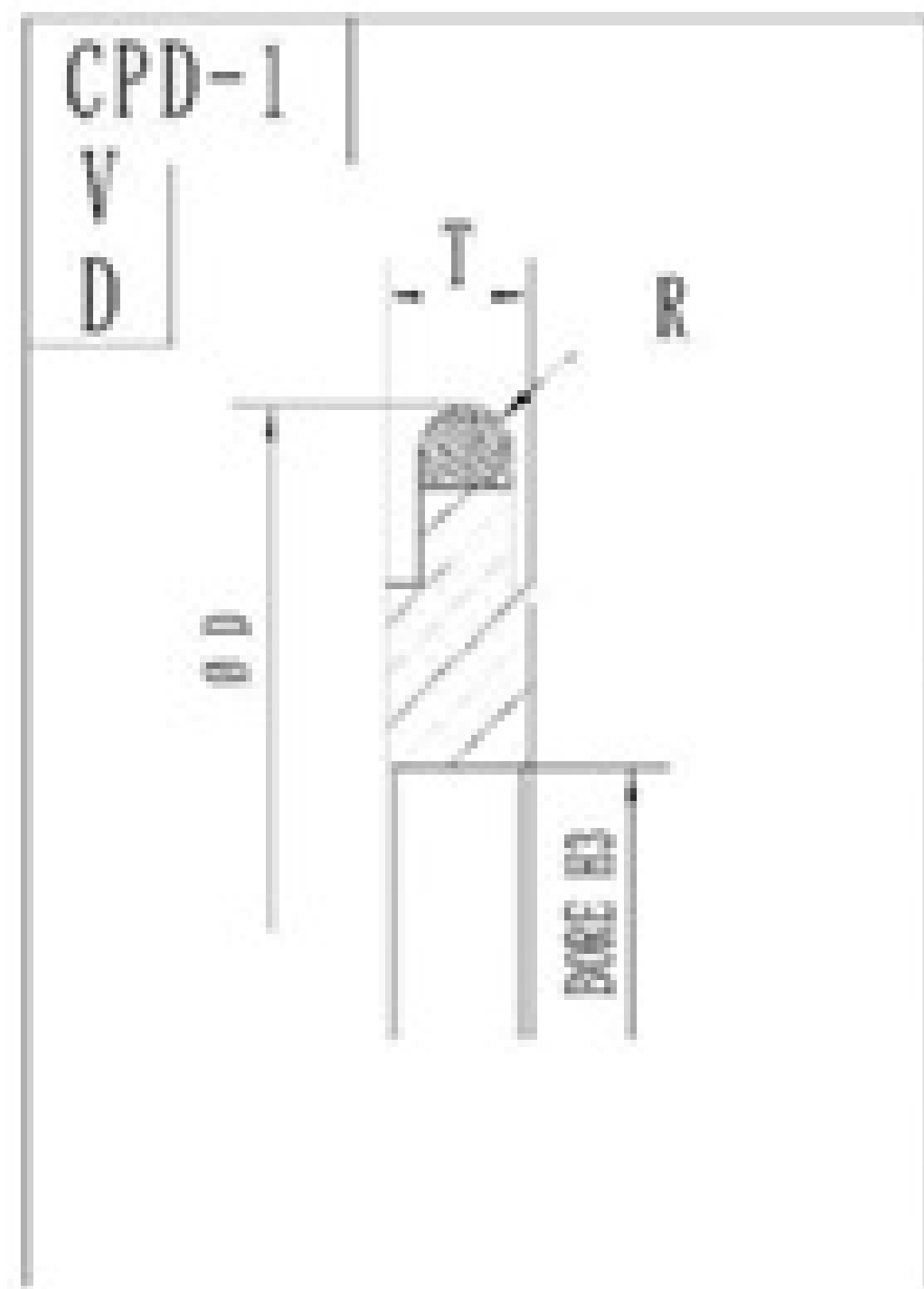
Los rodillos diamantados del perfilado CNC con un radio (R) superior a 2mm suelen fabricarse con diamante natural, mientras que los rodillos diamantados de perfilado CNC con un radio menor a 2mm se producen mediante CVD. El CVD garantiza un perfilado uniforme durante toda la vida útil del rodillo. Cuanto mayor es el diámetro del rodillo, mayor es su vida útil. El rodillo diamantado de perfilado CNC es muy versátil y puede utilizarse para el perfilado de muelas abrasivas de diferentes formas.



Los rodillos diamantados de perfilado CNC pueden fabricarse con diamante natural o mediante CVD, y permiten producir piezas con requisitos de muy alta precisión en el contorno. El radio mínimo es de 0,1mm y la precisión lineal del contorno es de 0,002mm. El tamaño del radio depende de las especificaciones de perfilado de la muela abrasiva. Fabricamos rodillos diamantados de perfilado CNC y rodillos CVD personalizados, que pueden utilizarse para el conformado y perfilado de muelas abrasivas en proceso de rectificado de precisión de diversas piezas.

PEDIDO DE RODILLO DIAMANTADO DE PERFILADO CNC

Cuando los clientes solicitan rodillos de rectificado CNC, necesitamos conocer las dimensiones de diámetro externo, incluídolo, radio, ancho y tamaño del agujero interior. Luego, nuestro ingeniero enviará el dibujo del rodillo del diamante diseñado al ingeniero del cliente para asegurar que el diseño cumpla con sus requisitos.



Calidad
Consistencia
Confianza
Servicio



APLICACIONES TÍPICAS EN LA INDUSTRIA

Introducción de productos

Solución integral para el rectificado de válvulas de motor Solución para el

rectificado de aros de pistón Perfiladores de diamante

Muela perfiladora de diamante para rectificado

Solución para aplicaciones de rectificado de correas Poly-V Soluciones

TAP para aplicaciones de rectificado Soluciones para variar aplicaciones

clave del ICT Soluciones ICT para varias aplicaciones clave

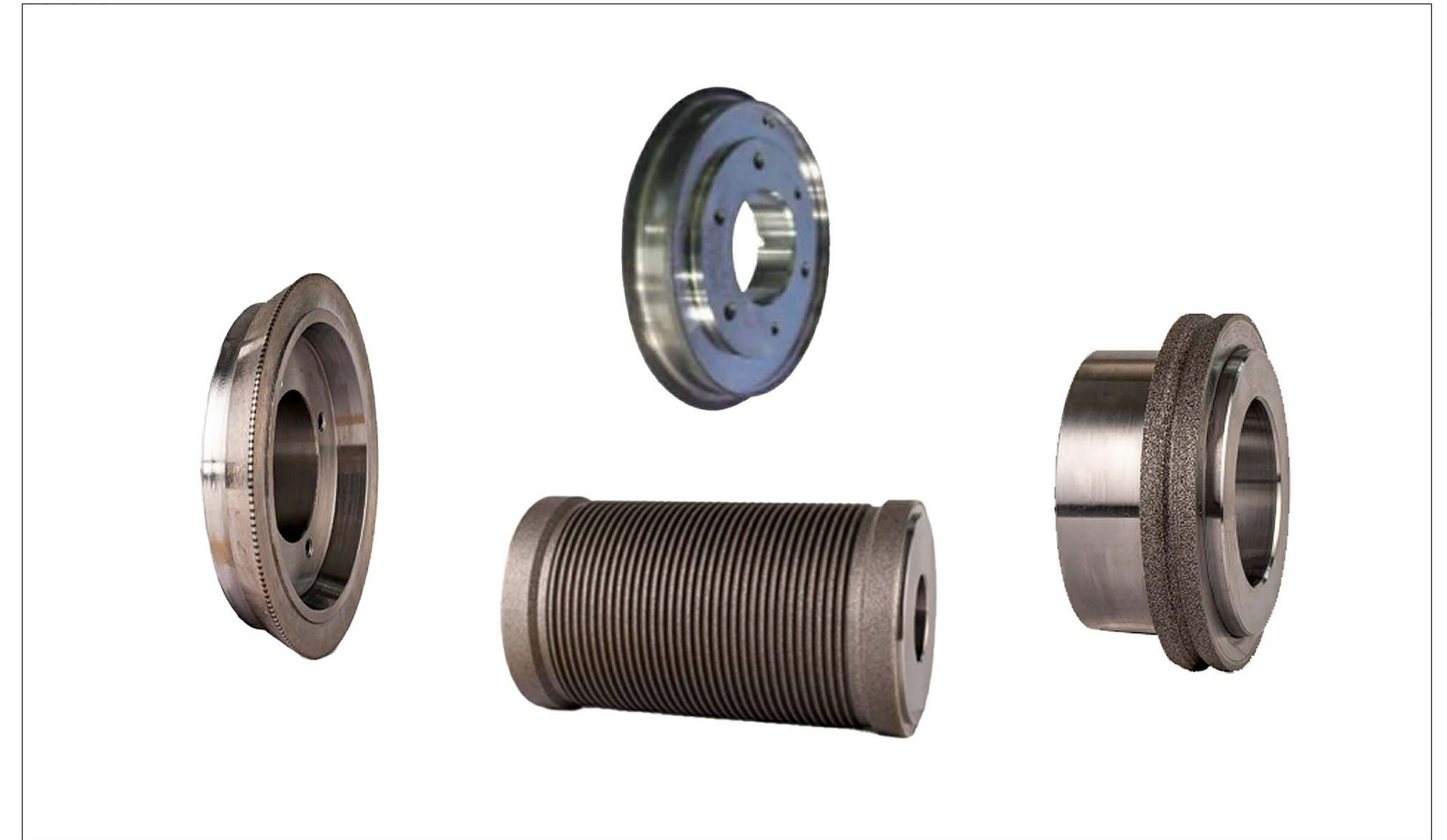
Muela perfiladora de precisión

Soluciones para aplicaciones de turbocompresores aeroespaciales

Industria de álabes de turbina (alimentación intermitente)



MUELA PERFILADORA DE DIAMANTE



Las herramientas abrasivas se desgastan durante su uso, lo que puede resultar en piezas de precisión de baja calidad y una superficie con rugosidad irregular. La rectificación es la mejor forma de recuperar la velocidad del proceso de rectificado, maximizar el rendimiento y prolongar la vida útil de la herramienta. La rectificación consiste en eliminar partículas, obstrucciones y material adherido en exceso del plato de rectificado para restaurar su acabado superficial original, su agudeza y su forma, exponiendo el grano fresco en la superficie. Por otro lado, una cara de rueda de rectificado afilada y abierta permitirá la máxima tasa de remoción de material posible y reducirá el estrés térmico en la pieza de trabajo.

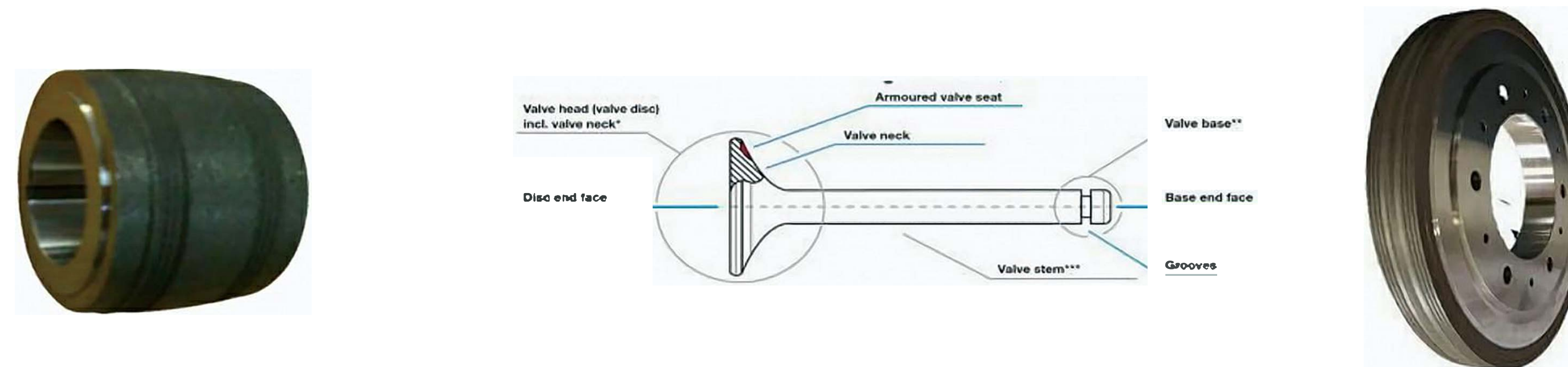
La calidad de la rectificación (incluyendo la rectificación durante la instalación de la rueda y la rectificación estándar en diferentes intervalos según sea necesario durante el proceso de rectificado) tiene un impacto significativo en la precisión del rectificado de los anillos y rodillos de los cojinetes. De hecho, cualquier error en el perfil del rodillo de diamante será copiado a la rueda de rectificado, resultando en una forma incorrecta de la pieza mecanizada. Además, cualquier error en la selección del tipo de diamante y/o sus características tendrá un impacto negativo en la eficiencia de la operación. A veces, los técnicos en rectificado atribuyen erróneamente la baja calidad de los anillos o la baja eficiencia del trabajo a la rueda de rectificado, olvidando la importancia de los rodillos de diamante en el proceso de mecanizado.

La descripción anterior es importante no sólo para los perfiladores rotativos, como rodillos y discos de diamante, sino también para los perfiladores estacionarios, como los de diamante de un sólo punto y de puntos múltiples. Sin embargo, la dificultad de fabricar perfiles complejos en un perfilado rotativo de diamante (que luego transferirse a una muela abrasiva con una precisión de 1 micrón), sumada al costo relativamente alto de este tipo de herramienta rotativa, convierte a los perfiladores rotativos en un desafío considerable en este aspecto.

En términos generales, los perfiladores rotativo ofrecen la ventaja de operaciones de perfilado más rápida, lo que los convierte en una buena opción para rectificadoras sin centros, de interiores y de exteriores.

SOLUCIÓN INTEGRAL PARA EL RECTIFICADO DE VÁLVULAS DE MOTOR

Muelas perfiladoras de diamante para el extremo de la válvula de motor Rectificado de ranura en el vástago / Rectificado posterior



Muelas abrasivas de CBN electrodepositadas para el extremo de válvula, ranura del vástago, rectificado de emisiones de carbono bajo la tapa de válvulas y rectificado grueso del asiento



VENTAJAS

- Mejor retención de forma.
- Plazos de entrega competitivos.
- Capacidad para fabricar perfiles complejos y detallados.
- Control de los granos abrasivos de diamante expuestos para generar cortes libres.

Ofrecemos todo tipo de muelas perfiladoras de diamante y muelas abrasivas de CBN electrodepositadas para aplicaciones de rectificado de válvulas de motor.

SOLUCIONES PARA EL RECTIFICADO DE AROS DE PISTÓN

Perfilador inverso con muela de diamante electrodepositada



Muelas abrasivas de CBN electrodepositadas para el perfilado intermedio



VENTAJAS

- Mejor retención de forma.
- Plazos de entrega competitivos.
- Capacidad para fabricar perfiles es complejos y detallados.
- Control de los granos abrasivos de diamante expuestos para generar cortes libres.

Ofrecemos todo tipo de muelas perfiladoras de diamante, muelas de CBN electrodepositadas y muelas abrasivas fde diamante para el rectificado de aros de pistón en la industria automotriz y de equipos auxiliares automotrices.

RUEDAS DE DESBASTE DE DIAMANTE



V E N T A J A S

- Plazos de entrega competitivos.
- Mejor retención de forma.
- Capacidad para fabricar perfiles complejos y detallados.
- Control de los granos abrasivos de diamantes expuestos para generar para generar cortes.

SOLUCIONES PARA EL RECTIFICADO DE ANILLOS DE PISTÓN

Muelas de conformado por infiltración y muelas STD para procesos de rectificado de engranajes



- Plazos de entrega competitivos.
- Mejor retención de forma.
- Capacidad para fabricar perfiles complejos y detallados.
- Control de los granos abrasivos de diamantes expuestos para generar para generar cortes.

SOLUCIONES PARA EL RECTIFICADO DE CORREAS POLY-V



Muela abrasiva de diamante



- Mayor precisión dimensional.
- Mayor vida útil sin saturación de caucho.
- Generación sin defectos.

SOLUCIONES TAP PARA APLICACIONES DE RECTIFICADO

Muela diamantada de perfilado con recubrimiento negativo



V E N T A J A S

- Plazos de entrega competitivos.
- Capacidad para fabricar perfiles complejos y detallados.
- Control de los granos abrasivos de diamante expuestos para generar cortes libres.
- Mejor retención de forma.
- Alta precisión en el contorno

SOLUCIONES PARA VARIAR APLICACIONES CLAVE DE ICT



V E N T A J A S

- Producción con la granulometría requerida.
- Todas las muelas perfiladoras ICT se producirán únicamente después de la confirmación del plano por parte del cliente.
- Las muelas abrasivas pueden diseñarse y fabricarse según sus necesidades específicas.

MUELA PERFILADORA DE PRECISIÓN



V E N T A J A S

- Plazos de entrega competitivos.
- Capacidad para fabricar perfiles complejos y detallados.
- Control de los granos abrasivos de diamante expuestos para generar cortes libres.
- Mejor retención de forma.

Principales industrias a las que servimos: rectificado de álabes de turbinas aeroespaciales, petróleo y gas, rodamientos, machuelos para corte de metal, engranajes para automoción y autopartes, aplicación de ingeniería.

SOLUCIONES PARA APLICACIONES DE TURBOCOMPRESORAS AEROSPACIALES



VENTAJAS

- Plazos de entrega competitivos.
- Capacidad para fabricar perfiles complejos y detallados.
- Control de los granos abrasivos de diamante expuestos para generar cortes libres.
- Alta precisión en el contorno.
- Mejor retención de forma.

INDUSTRIA DE ÁLABES DE TURBINA

Producto

Muela perfiladora de diamante

Muela recubierta

Aplicación

Perfilado de álabes de turbina y de componentes de álabes

Reafilado de álabes de turbina y rectificado de discos tipo panal

Muela electrodepositada



VENTAJAS

- La forma de la muela abrasiva se mantiene eficaz gracias a la acción continua de la muela perfiladora.
- Excelente estabilidad de forma y corte en frío.
- Alta precisión en el contorno.